

Algemene aanleverspecificaties

- Full color (4/0 - 4/4) bestanden maak je altijd op in CMYK. Bestanden met een-, twee- of driekleurig drukwerk maak je op in PMS (solid colors). Deze kleurcodes moeten meegegeven worden in je document.
- Maak je bestand op met een afloop van 3 mm. Laat je ontwerp doorlopen over de afloop. Dit voorkomt witranden na het snijden en zorgt er voor dat de achtergrond mooi doorloopt aan alle zijden.
- Als je afbeeldingen gebruikt, raden wij een resolutie aan van 300 DPI bij offset, 150 DPI bij digitaal, 75 DPI bij groot formaat drukwerk en 600 DPI voor bitmap zwart/wit
- Als je gebruik maakt van lijnen mogen deze niet dunner zijn dan 0,25 pt. Diapositieve lijnen moeten tenminste een dikte van 0,5 pt hebben.
- De minimale lettergrootte die we aanraden is 6 pt. De leesbaarheid is ook afhankelijk van het lettertype dat gebruikt wordt.
- Zorg dat de kleurdekking in je ontwerp nooit hoger is dan 280% (de percentages cyaan, magenta, geel en zwart bij elkaar opgeteld).
- Gebruik voor diep zwart/rich black de volgende opbouw: C50%; M40%; Y40%; en K100%. Gebruik diep zwart/rich black alleen voor grotere vlakken.
- Opmaak met witte contour ('stroke') of vulling ('fill') mag nooit op overdruk ('overprint') staan. Wit op overdruk vervalt in het uiteindelijke drukwerk.
- Wij raden aan om bestanden voor drukwerk op te maken in Adobe InDesign, Adobe Illustrator of Adobe Photoshop en het bestand als drukklare pdf aan te leveren, weggeschreven onder PDF profiel PDF/X-1a:2001. De bestanden dienen aangeleverd te worden als 1 laag. Mocht u niet in de gelegenheid zijn om drukklare PDF's aan te leveren staat onze studio ook altijd klaar om u te helpen. Wij ontvangen dan graag de open bestanden (pakket)
- Pagina's niet in spread* aanleveren, maar als afzonderlijke pagina's. De PDF mag wel meerdere pagina's bevatten. * *Met uitzondering van luikfolders, antwoordkaarten en omslag met uitslaanders.*

Wat is stansen?

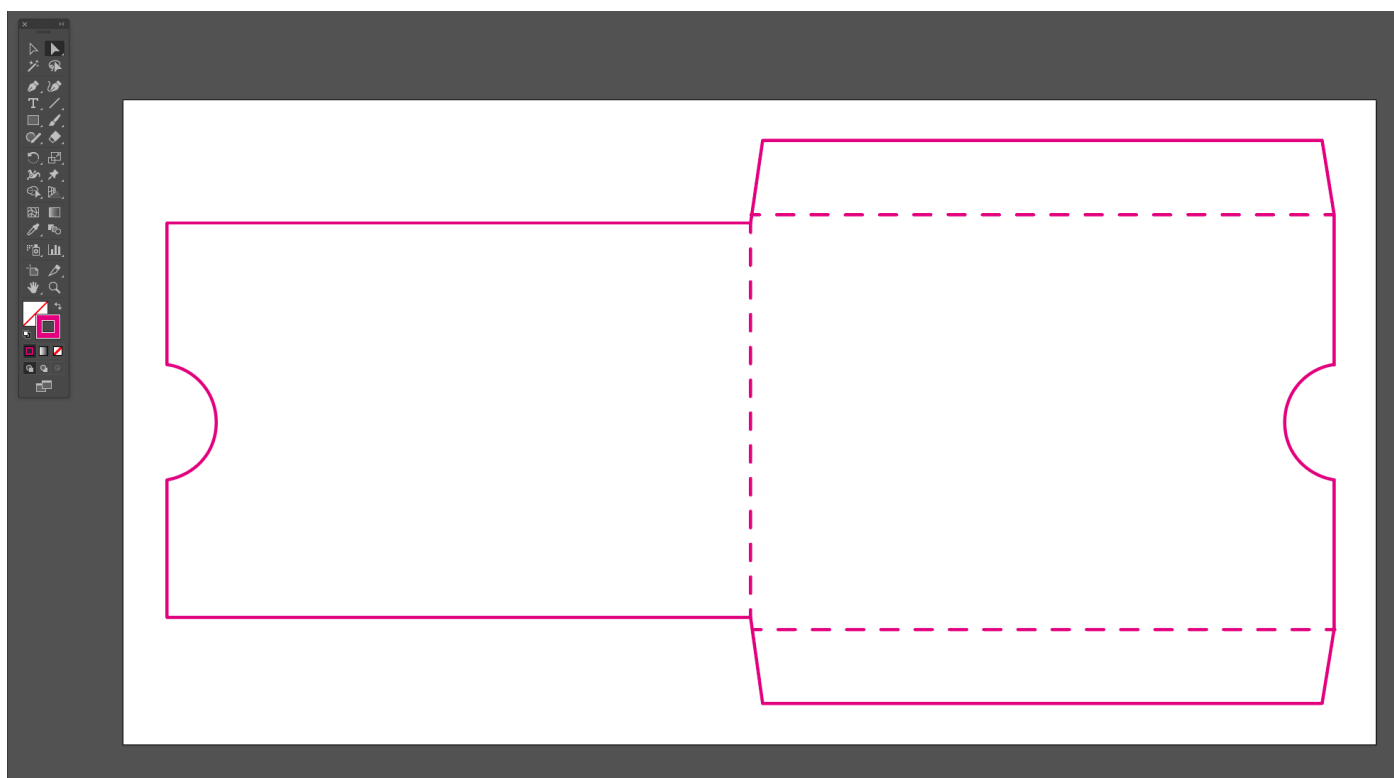
Stansen is een techniek waarbij je de vorm van je product kunt veranderen in een willekeurige vorm. De stansvormen worden met een stansmes in je ontwerp gesneden, zodat je een uniek stukje drukwerk kan laten maken. Om je drukwerk in een afwijkende vorm te laten stansen, heb je een geschikte stanstekening nodig.

Stans aanleverspecificaties

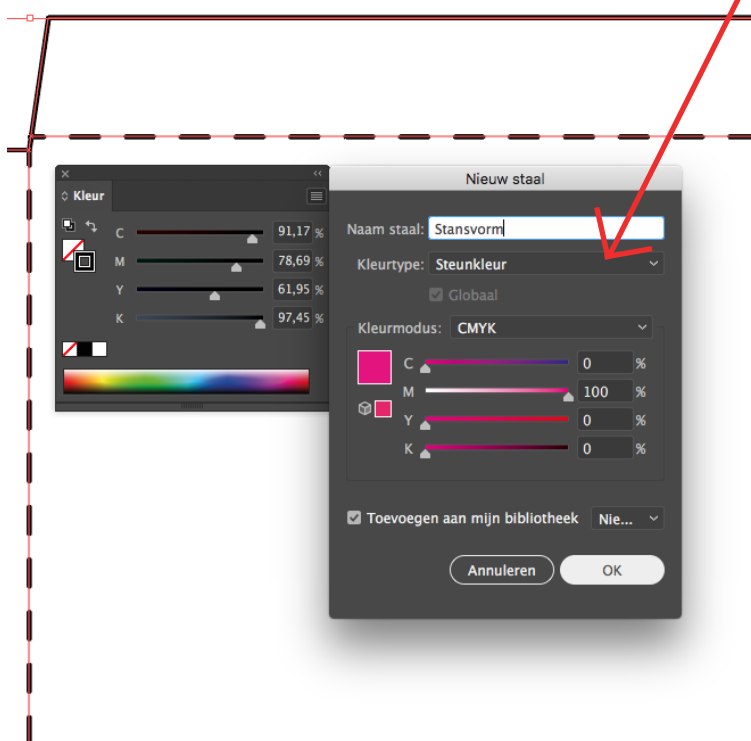
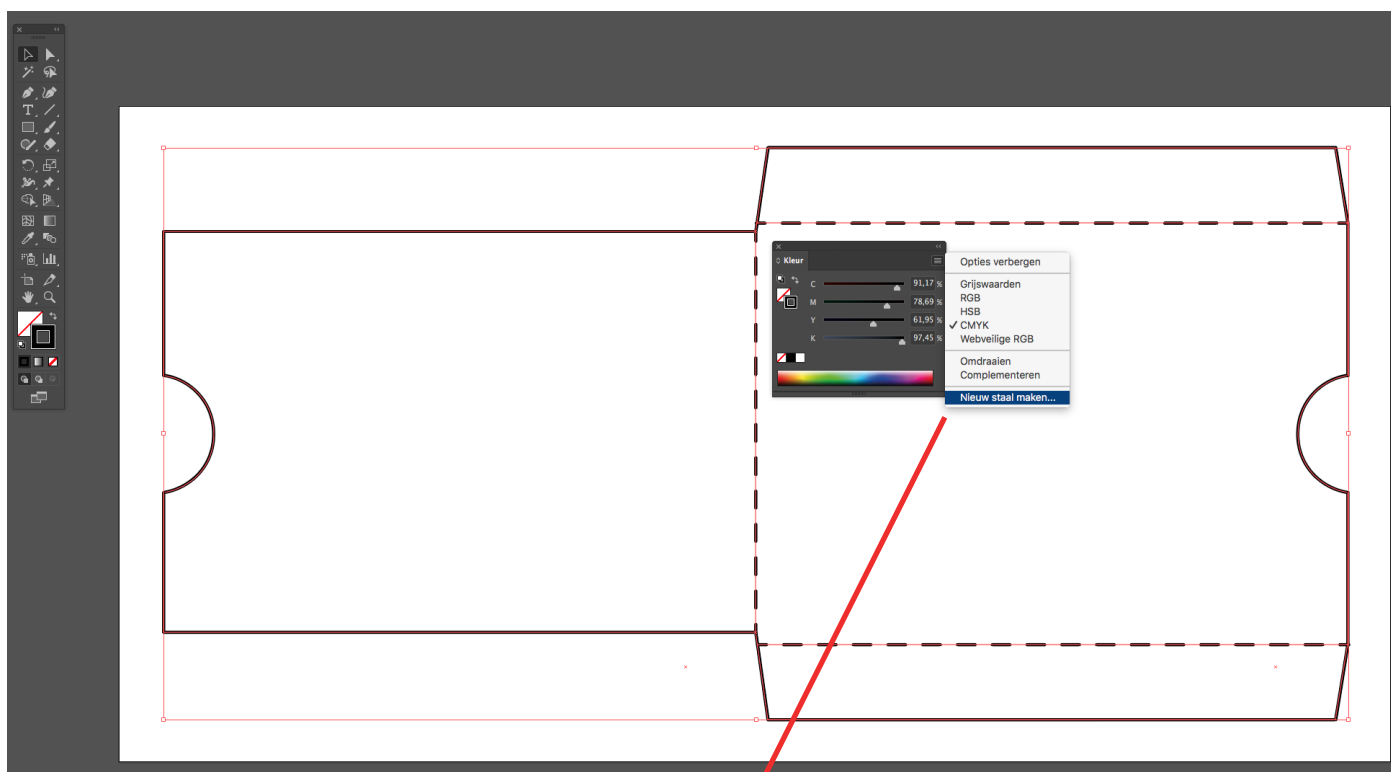
- Als je eenmaal weet hoe jij je product gestanst wil hebben kun je op onze website eerst zoeken tussen alle stansvormen om te kijken of de gewenste stansvorm hier tussen staat.
- Staat jouw vorm hier niet tussen? Dan kun je zelf een maken, hieronder wordt stap voor stap uitgelegd hoe dat in zijn werking gaat.

Stappenplan

Stap 1: Maak het gewenste werkveld. De vorm maakt u met een lijn. In het voorbeeld hieronder hebben wij een kaarthouder gemaakt. **LET OP:** De vorm moet gesloten zijn en mag geen vulkleur hebben. De vouwlijn kunt u aanduiden met een stippellijn.



Stap 2: Zorg dat uw stansvorm een steunkleur krijgt. Zo weten wij waar we een stansmes van moeten maken als u uw ontwerp aanlevert. Hoe u de stansvorm over uw ontwerp plaatst leest u verder in deze hand-
leiding.



Noem de steunkleur: Stansvorm
Kleurtype: Steunkleur
Kleurmodus: CMYK

C = 0
M = 100
Y = 0
K = 0

Klik vervolgens op OK.
De stansvorm is nu opgemaakt in een steunkleur

Stap 3: Overdruk wilt zeggen dat het beeld (ontwerp) onder de stanslijn behouden blijft. Bekijk de voorbeelden hieronder.



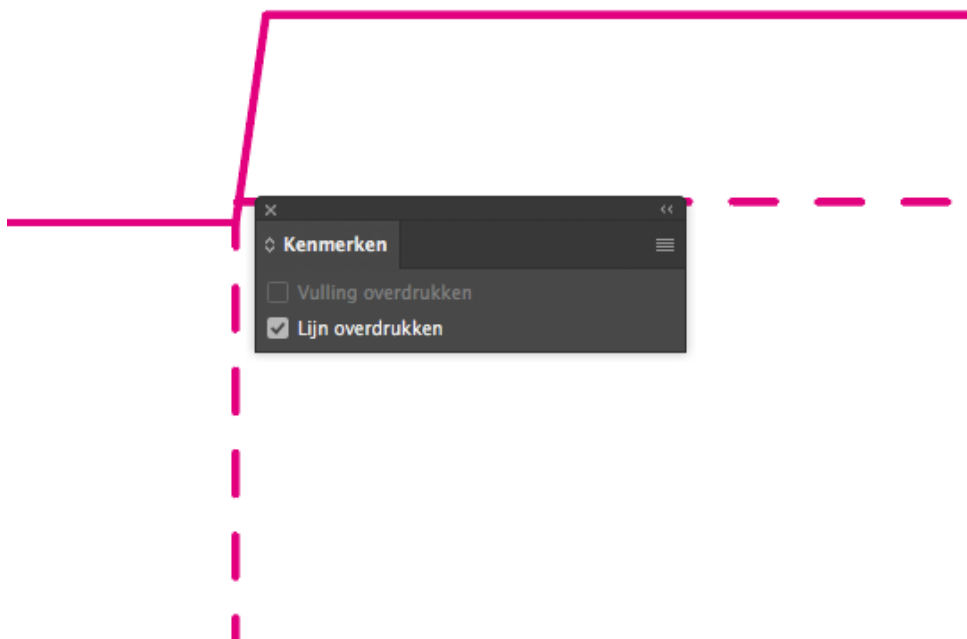
Niet op overdruk.

Het ontwerp valt weg onder de stansvorm.



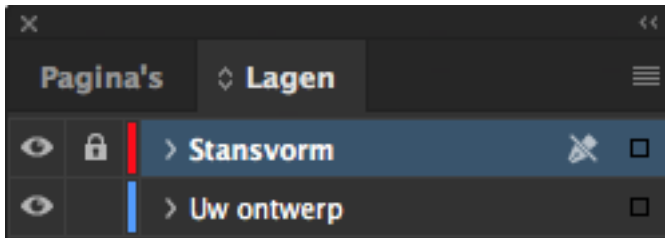
Wel op overdruk.

Het ontwerp blijft behouden onder de stanslijn.



Zet "Lijn overdrukken" aan. Het beeld onder de stansvorm blijft behouden.

Stap 4: Als u uw stansvorm klaar heeft kunt u het ontwerp toevoegen. Kopieer de stansvorm naar InDesign. Maak in uw InDesign bestand een aparte laag aan genaamd: "Stansvorm". Het ontwerp kunt uw opmaken in de laag "Uw ontwerp". Zodra de stansvorm gecentreerd in de werktekening staat kunt u deze laag op slot zetten.v

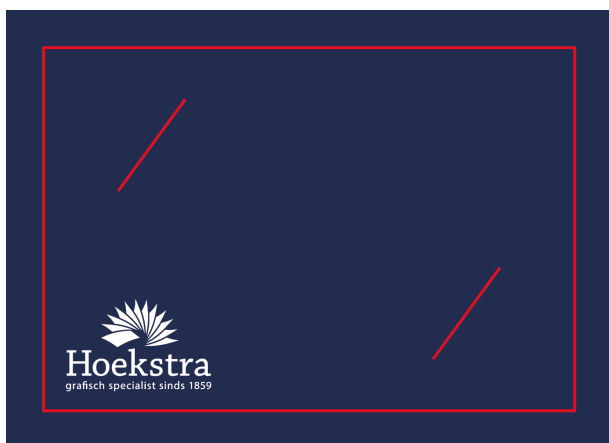


De stansvorm staat boven de laag van het ontwerp zodat u de stansvorm in het ontwerp kunt zien. Op deze manier kunt u controleren of het ontwerp goed staat.

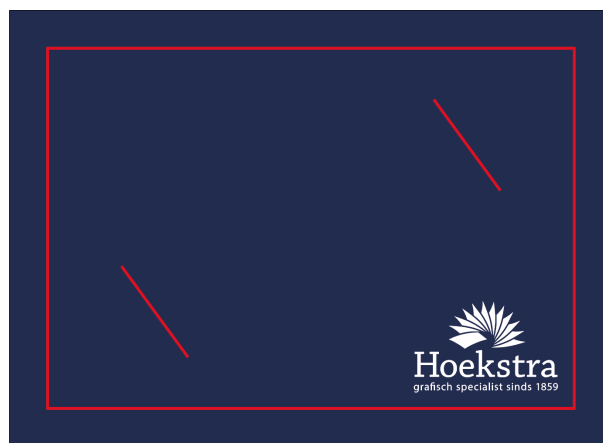
LET OP: Plaats teksten en belangrijke beeldelementen niet te dicht tegen de stanslijn.



Dubbelzijdige bedrukking? Spiegel dan de stansvorm van links naar rechts.

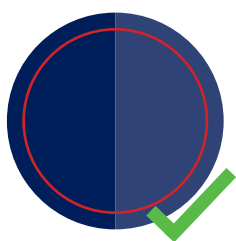


Voorzijde

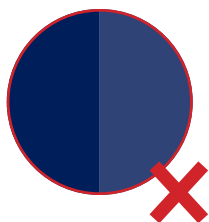


Achterzijde

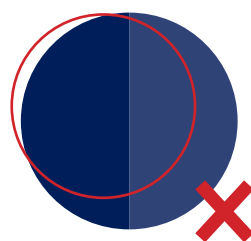
Zorg ervoor dat er een minimale bleedruimte van 3mm bij zit. Controleer ook altijd voor de zekerheid of de stansvorm juist geplaatst is.



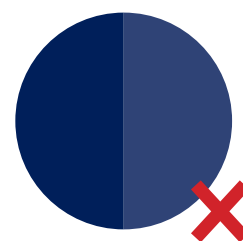
Goed aangeleverd



Verkeerd aangeleverd:
Mist 3 mm bleed rondom de stanslijn



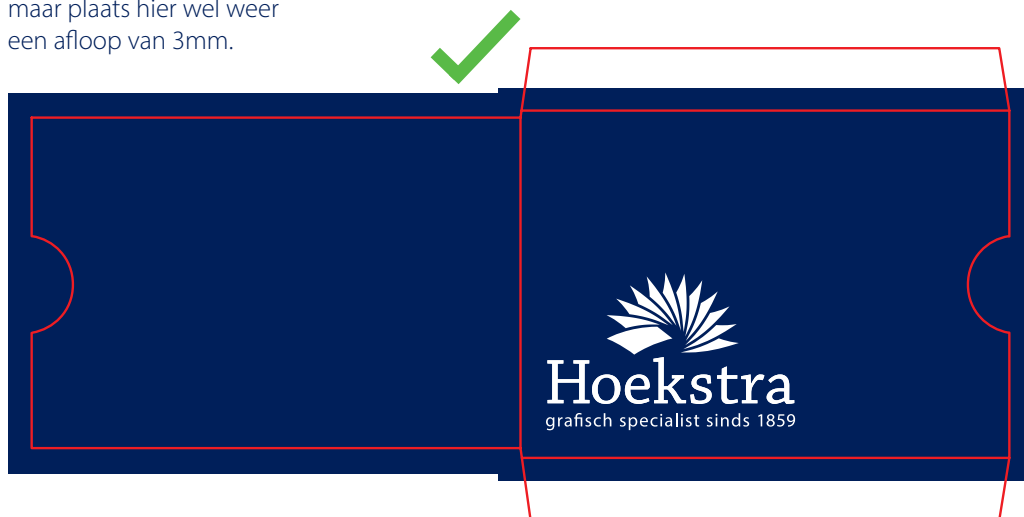
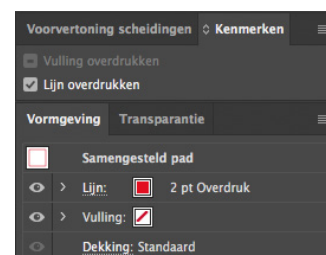
Verkeerd aangeleverd:
Stanslijn sluit niet goed aan op het ontwerp



Verkeerd aangeleverd:
Mist stanslijn

Goed aangeleverd:

Zit er een plakrand in de stansvorm? De plakrand kan niet worden bedrukt, maar plaats hier wel weer een afloop van 3mm.

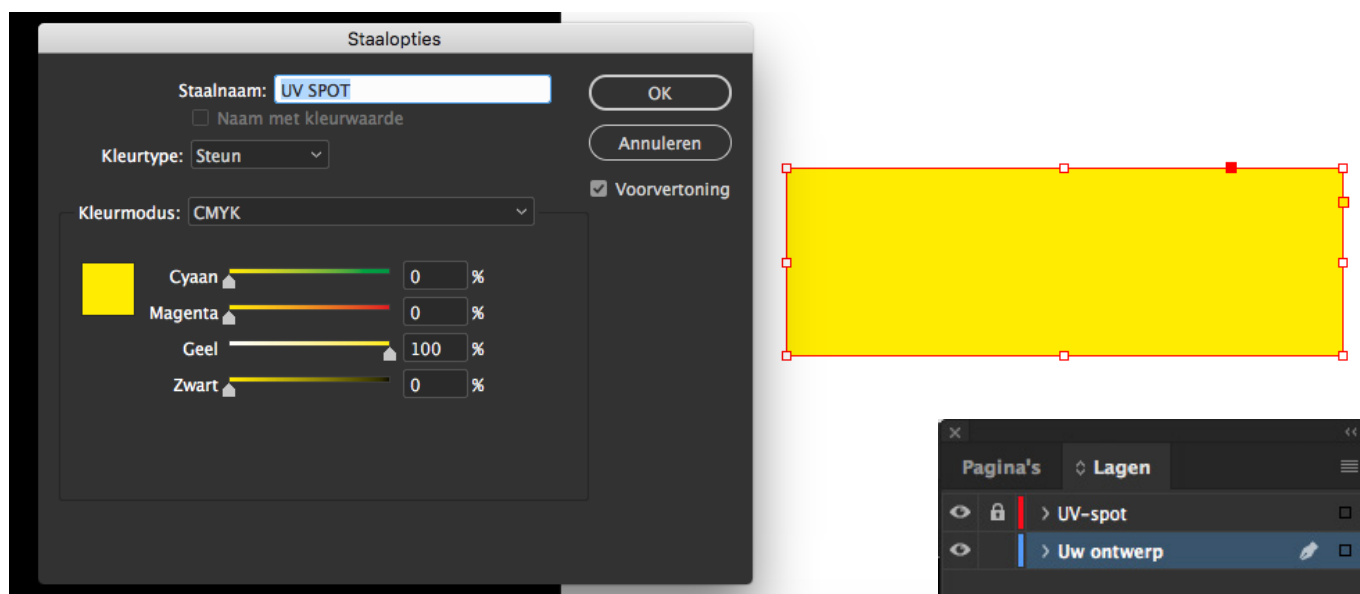


Hoekstra
grafisch specialist sinds 1859

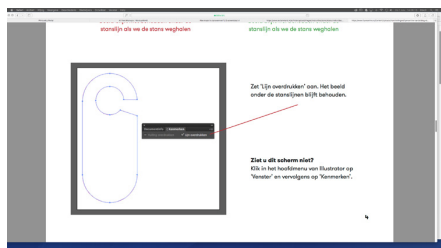
Diverse afwerkingsmethodes

Bij Drukkerij Hoekstra bent u aan het juiste adres als het gaat om speciale afwerkingsmethodes. Bijvoorbeeld voor een preeg, foldiedruk, rillijnen, perforaties of spot-uv

Als u een of meerdere keuzes wilt toepassen bij uw ontwerp, zorg er dan voor dat deze in een aparte 100% steunkleur worden gezet. Geef deze steunkleur ook de naam van uw keuze (bijvoorbeeld UV-spot).



Daarnaast is het van groot belang, dat deze in z'n geheel op overdruk staat. Bij aanlevering als open bestand graag plaatsen in een aparte laag.



Diverse afwerkingsmethodes

Foliedruk

Indien uw drukwerk voorzien moet worden van witte of pastelkleurige folie, dan de foliedruk wel uitsparen in uw drukwerk.

Spot-uv/spotlak

Sport-uv/spotlak is een breekbare lak. Wanneer dit over een rillijn komt zal dit breken en ontstaat er een breuklijn. Gelieve hiermee rekening te houden met vervaardigen van uw spot-uv en deze lijnen uitsparen. Indien er een laminaat onder het spot-uv item komt is dit niet van toepassing.